

Idag erbjuds krävande användare över hela världen ett omfattande utbud av högkvalitativa och högpresterande diamanthapskivor, anpassade för praktiskt taget varje material och ändamål.

Vi är stolta över att få representera Sankyo och deras program av diamanthapskivor på den svenska marknaden. För vi vet att rätt verktyg gör ditt arbete enklare.

I foldern har vi samlat de vanligaste hapskivorna, slipskålarna och tillbehören och beskriver deras användningsområden. Här kan du snabbt hitta den hapskiva du behöver beroende på vad som ska bearbetas.

Vill du veta mer är du välkommen att ta kontakt med någon av våra medarbetare.



BRUKSANVISNING

Använd alltid sprängskydd på maskinen. Använd ögonskydd.

Varvtal

Kontrollera att maskinens varvtal inte överskrider diamanthapskivans tillåtna max. varvtal.

Spindel diameter

Spindel diameter och diamanthapskivans hål måste vara lika stora. Diamanthapskivans hål får inte utvidgas.

Rotationsriktning

Kontrollera att diamanthapskivningen hamnar åt rätt håll. En pil runt centrumhålet visar rätt rotationsriktning.

Kaptryck

Pressa inte diamanthapskivningen mot materialet som ska kapas. Maskinens egen vikt ger tillräckligt tryck. Kapa 1-1,5 cm djupt per snitt. Pressar du diamanthapskivningen för hårt är risken stor att du bränner sönder den. Lägg in kylningspauser.

Skärpning

Om skärförmågan avtar skärps diamanthapskivningen genom att såga i lite lösare stenmaterial, betong eller dylikt.

Säkerhet

- Använd skyddsglasögon, andningskydd, handskar, rejäla och säkra skor samt arbetskläder.
- Arbeta med skyddshuv, styrsläde och utsug.
- Stå inte i riktning med klingan och strålen av heta partiklar.
- När man sågar med vatten använd bara bensinmotorkap eller elektriskt verktyg med jordfelsbrytare.
- Dra alltid ut stöckkontakten vid byte av diamanthapskivningen.

Rakt snitt

Diamanthapskivningen är avsedd att kapa raka snitt. Kapa aldrig i kurvor då sprickor i kärnan kan uppstå och segment lossna.

Transport

För att undvika skador under transport, ta bort diamanthapskivningen från maskinen.

Diamanthapskivningar

Hårt mot hårt ...



Diamanter är det hårdaste material vi känner till. Därför är det ganska självklart att använda dem för att bearbeta och kapa andra material. I industriella sammanhang föredrar man dock syntetiska diamanter. Framst för att de kan göras likvärdiga när det gäller struktur och hårdhetsgrad och därmed optimeras till ett eller flera användningsområden.

När japanska Sankyo grundades 1965 var de först med att utforska möjligheten att använda syntetiska diamanter för att kapa och slipa andra material. Dessutom utvecklade de nya sätt att tillverka och sammanfoga material. Den idag helt dominerade sintringsteknologin, där diamanter och bindemedel fogas samman med hjälp av högt tryck, är ett exempel på en metod som utarbetats av Sankyo.

BIG
www.big-gruppen.com

Big-gruppen består av Sveriges ledande företag inom bygg- och industriförmödenheter, verktyg och maskiner. Vi kombinerar de lokala företagens närhet och kunskap med gruppens samlade resurser inom inköp och logistik. Vår ambition är att erbjuda professionella användare det rätta urvalet av produkter och tjänster. På lokal och nationell nivå.

Avesta Arvid Svensson Pro AB 0226-517 36 • Borås Sällfors Järn & Bygg AB 033-48 06 00 • Fagersta Arvid Svensson Pro AB 0223-171 45 • Gävle Bäcklunds Bygg & Industrihandel AB 026-64 72 40 • Göteborg Bendens Verktyg & Maskiner AB 031-65 35 80 • Habo SA-Maskiner AB 036-402 00 • Halmstad IMAB Hallands Industrimaterial AB 035-16 65 00 • Helsingborg Nils Eksandh AB 042-37 09 00 • Kalmar Lundgrens Järn AB 0480-42 19 00 • Karlshamn Hjelmerbergs Järn AB 0454-30 50 50 • Landskrona Nils Eksandh AB 0418-44 90 00 Lidköping Industri-Tillbehör i Lidköping AB 0510-865 40 • Ljungby AB Oskar Sohlberg 0372-677 00 • Lund Nils Eksandh AB 046-19 75 50 • Malmö Nils Eksandh AB 040-14 72 50 Norberg Arvid Svensson Pro AB 0223-284 00 • Skara SA-Maskiner AB 0511-302 90 • Skövde SA-Maskiner AB 0500-44 55 50 • Stockholm Flinks Järn AB 08-13 12 10 • Stockholm Lundqvist Maskin & Verktyg AB 08-28 91 00 • Strömsund Gärdin & Persson AB 0670-64 80 50 • Sundsvall Bäcklunds Bygg & Industrihandel AB 060-13 57 00 • Umeå Bäcklund N J AB 090-16 87 50 • Uppsala Uppsala Maskin & Verktyg AB 018-14 94 90 • Västerås Arvid Svensson Pro AB 021-10 50 00 • Västerås Arvid Svensson Pro AB 021-15 00 00 • Växjö Stål & Verktyg AB 0470-79 97 00 • Örebro Arvid Svensson Pro AB 019-16 76 90 • Örnsköldsvik Bäcklunds Bygg & Industrihandel AB 0660-811 10 • Örnsköldsvik Industriservice Norr AB 0660-29 46 60 • Östersund Gärdin & Persson AB 063-14 99 00

SANKYO
DIAMOND TOOLS



... en väg till ökad lönsamhet

Namnet Sankyo på diamantkapklingan är en garanti för lång livslängd och perfekta snittytor i varje material. Oavsett det är hårt som granit, sprött som klinker eller mjukt som lättbetong.

SANKYO Turbo SD-FE Sprinter

Klinga för torrkapning av hårdare material. Renssegment som går långt in på stambladet medför effektiv bortforsling av kax och ger stabilitet samt snabb och effektiv kapning. För vinkelslipar, spårfråsar samt motorkapar och bordssågar.



Artikel nr	Modell	Diameter	Tjocklek	Hål	Max rpm
1635-4128	SD-4.5FE	115	2,2	22,2	13300
1635-4136	SD-5FE	125	2,2	22,2	12250
1635-4151	SD-7FE	180	2,4	22,2	8500
1635-4169	SD-9FE	230	2,6	22,2	6650
1669-6239	SD-12FE	300	2,6	22,2	6200

SANKYO LW-ALQ

Lasersvetsad klinga för torrkapning av mjuka och nötande material. För vinkelslipar, motorkapar, spårfråsar och golvsågar.



Artikel nr	Modell	Diameter	Tjocklek	Hål	Max rpm
1635-1199	LW-ALQ5	125	2,2	22,2	12250
1635-1215	LW-ALQ7	180	2,2	22,2	8500
1635-1231	LW-ALQ9	230	2,2	22,2	6650
1635-1264	LW-ALQ12	300	2,7	20,0	6200
1607-4205	LW-ALQ12	300	2,7	22,2	6200

SANKYO SM-Y

Klinga för våtkapning av spröda och spräckliga material. Diamantsegmentet är helt fritt från kylspår vilket ger en jämn kontakt med arbetsstycket. För vinkelslipar, spårfråsar och bordssågar.



Artikel nr	Modell	Diameter	Tjocklek	Hål	Max rpm
1607-4189	SM-Y5	125	1,4	22,2	12250
1635-2619	SM-Y7	180	1,6	25,4	8500
1635-2650	SM-Y8	200	1,6	30,0	7500

SANKYO RK

Klinga för torrkapning med ett brett användningsområde. Hel turbobana medför liten risk för urflin och ger rena snitt. Utmärkt till spårkapning. För vinkelslipar och spårfråsar.



Artikel nr	Modell	Diameter	Tjocklek	Hål	Max rpm
1635-3336	RK-5	125	2,0	22,2	12250
1635-3344	RK-6	150	2,0	22,2	10200
1635-3351	RK-7	180	2,2	22,2	8500
1635-3385	RK-9	230	2,4	22,2	6650

SANKYO LN

Lasersvetsad klinga för torrkapning med ett brett användningsområde. För motorkapar och bordssågar.



Artikel nr	Modell	Diameter	Tjocklek	Hål	Max rpm
1635-1888	LN-12	300	2,8	20,0	6200
1635-1678	LN-12	300	2,8	22,2	6200

SANKYO LW-PE

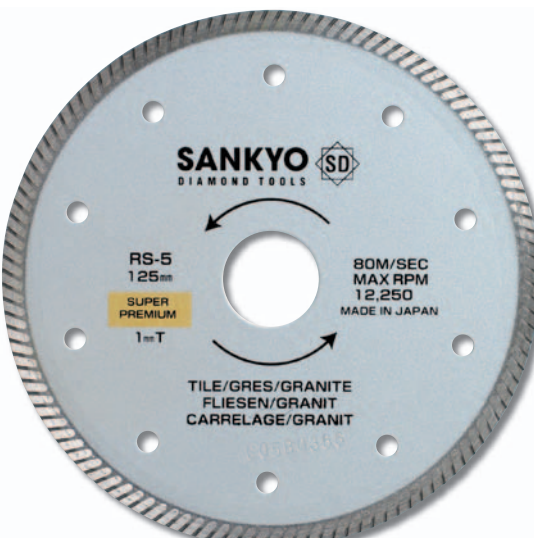
Lasersvetsad klinga för torrkapning. Snabbskärande och med lång livslängd. För vinkelslipar och spårfråsar.



Artikel nr	Modell	Diameter	Tjocklek	Hål	Max rpm
1635-1892	LW-9PE	125	2,2	22,2	12250
1635-1918	LW-7PE	180	2,2	22,2	8500
1635-1934	LW-9PE	230	2,2	22,2	6650

SANKYO RS

Klinga för torrkapning med ett brett användningsområde. Ger en mycket fin snittyta. För vinkelslipar och spårfråsar.



Artikel nr	Modell	Diameter	Tjocklek	Hål	Max rpm
1635-4763	RS-5	125	1,0	22,2	12250

SANKYO LW-GH

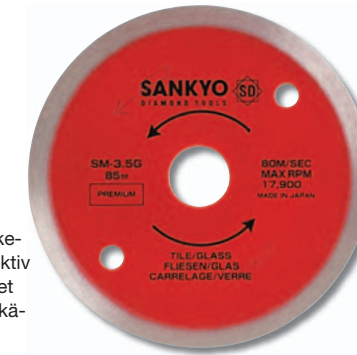
Lasersvetsad klinga för torrkapning. Med hög kaphastighet och lång livslängd. För motorkapar och bordssågar.



Artikel nr	Modell	Diameter	Tjocklek	Hål	Max rpm
1669-5983	LW-12GH	300	3,0	20,0	6200
1635-5000	LW-12GH	300	3,0	22,2	6200

SANKYO SM-G

Klinga för våtkapning av keramiska material. Högeffektiv diamantklinga med mycket lång livslängd. För kakelskärare.



Artikel nr	Modell	Diameter	Tjocklek	Hål	Max rpm
1635-2221	SM-3.5G	85	0,9	15,0	17900

DIAMANTSLIPSKÅLAR OCH INSATSRINGAR

SANKYO DD

Slipskål med separata segment för grövre avverknin. Slipar alla tänkbara stenmaterial, till exempel granit och betong. För vinkelslipar.



Artikel nr	Modell	Diameter	Tjocklek	Hål	Max rpm
1635-0357	DD-C4	100	4,5	22,2	6150
1607-4247	DD-C5	125	4,5	22,2	12250



SANKYO SD-PW

Slipskål med turbobana för finare finish. Slipar alla tänkbara stenmaterial, till exempel granit och betong. För vinkelslipar.

Artikel nr	Modell	Diameter	Tjocklek	Hål	Max rpm
1607-4221	SD-PW-C4	100	4,5	22,2	6150



Insatsringar SANKYO till diamantkapklingor

För anpassning av kapklingorna till olika maskiner.

Artikel nr	Dimension
1777-2492	22,2 x 15,0 x 1,2
1777-2500	22,2 x 16,0 x 1,2
1777-2518	22,2 x 20,0 x 1,0
1777-2526	22,2 x 20,0 x 1,2
1777-2534	22,2 x 20,0 x 2,0
1777-2542	25,4 x 16,0 x 1,3
1777-2559	25,4 x 20,0 x 1,8
1777-2567	25,4 x 22,2 x 1,4
1777-2575	25,4 x 22,2 x 2,2
1777-2583	30,0 x 20,0 x 1,8
1777-2591	30,0 x 22,2 x 1,2
1777-2609	30,0 x 25,4 x 1,6

GUIDE

TILLÄMPNING

REKOMMENDERAS	●●●
BRA	●●
ACCEPTABEL	●
PASSAR INTE	—

	LN	SD-Sprinter	LW-ALQ	RK	SM-Y	SM-G	RS	LW-PE	LW-GH
Asfalt	—	—	●●	—	—	—	—	—	—
Betong – armerad	●●	●●●	—	●●	—	—	—	●●●	●●●
Betong	—	●	●●●	●	—	—	—	—	—
Betongpannor	●●	●●●	—	●●	—	—	—	●●●	●●●
Betongplattor	●●	●●●	—	●●	—	—	—	●●●	●●●
Eldfast tegel	●	●●	●●	—	—	—	●●●	●	●
Glas	—	—	—	—	●●	●●	—	—	—
Glaserade keramiska plattor	●	—	—	—	●●●	●●●	●●●	—	—
Golvspackel	—	●	●●●	—	—	—	—	—	—
Granit	●●	●●●	—	●	—	—	●●●	●●	●●
Håltegel	●	●●	●●●	●●	—	—	—	—	●
Kalksandsten	—	—	●●●	●	—	—	—	—	—
Kalksten	●	●●	—	—	●●	●●	●●●	●●	●●
Keramiska plattor	●	●●	—	—	●●●	●●●	●●●	—	—
Klinker	●●	●●●	—	●●	—	—	—	●●●	●●●
Kvarts	●●	●●●	—	●	—	—	—	—	—
Lättbetong - Leca - Gasbetong	—	●	●●●	—	—	—	—	—	—
Marmor	●	●	—	—	●●	●●	●●●	●	●
Murtegel	●●	●●●	●	●●	—	—	—	—	●●●
Skiffer	●●	●●●	—	—	●●	●●	●●●	●●	●●
Takpannor	●●	●●	●●	●●	—	—	●●	●●	●●